

CRONOGRAMA 2019

INGRESOS A FACULTAD

Primer semestre	04/02/19 - 13/02/19
Segundo semestre	08/07/19 - 12/07/19

SEMESTRES

Primer semestre	06/03/19 - 28/06/19
Segundo semestre	19/08/19 - 06/12/19
Segundo semestre (MÓDULOS I Y II)	Módulo I: 19/08/19-11/10/19 Módulo II: 14/10/19-06/12/19

PRIMER AÑO

INSCRIPCIONES

INGRESOS: Ciclo IRA y Bioquímica (cursan por 1ra vez)	POR INTERNET: 18/02/19 - 20/02/19
--	--

RECURSANTES: Ciclo IRA o Bioquímica e ingresos segundo semestre 2018	Deben venir a ventanilla del 04/02/19 al 13/02/19
---	--

Período para desistir (borrarse)	POR INTERNET 06/03/19 - 25/03/19
---	---

PLAZO PARA TRAER DECLARACIÓN JURADA Y CONSTANCIA ACTIVIDAD BPS (IRA + BIOQUÍMICA)	hasta el 15/02/2019
--	----------------------------

Inscripciones al segundo semestre + recursantes Bioquímica años 2017 y anteriores	POR INTERNET 22/07/19 - 26/07/19
--	---

CAMBIOS para trabajadores y estudiantes que viven en el interior*	En ventanilla: 01 y 02/08/19
--	-------------------------------------

SEGUNDO Y TERCER AÑO

INSCRIPCIONES

INSCRIPCIONES PRIMER SEMESTRE	POR INTERNET 04/02/19 - 08/02/19
--------------------------------------	---

CAMBIOS para trabajadores y estudiantes que viven en el interior*	En ventanilla: 20 y 21/02/19
--	-------------------------------------

Período para desistir (borrarse)	POR INTERNET 6/03/19 - 25/03/19
---	--

Inscripciones al segundo semestre	POR INTERNET 22/07/19 - 26/07/19
--	---

CAMBIOS para trabajadores y estudiantes que viven en el interior*	En ventanilla: 01 y 02/08/19
--	-------------------------------------

CUARTO Y QUINTO AÑO

Semestres	18/03/19 - 05/07/19 y 19/08/19 - 06/12/19
------------------	--

INSCRIPCIONES O MODIFICACIONES DE CURRÍCULO 1er semestre	Entrega de formularios personalmente e inscripciones por internet 25/02/19 - 01/03/19
---	--

INSCRIPCIONES O MODIFICACIONES DE CURRÍCULO 2do semestre	Entrega de formularios personalmente e inscripciones por internet: 15/07/19 - 19/07/19
---	---

PERÍODOS DE EXÁMENES 2019

PRIMER PERÍODO ORDINARIO DE EXÁMENES	08/07/19 - 16/08/19
---	----------------------------

SEGUNDO PERÍODO ORDINARIO DE EXÁMENES	16/12/19 - 20/12/19 y DEL 20/01/20 - 22/02/20
--	--

PERÍODO ESPECIAL	06/03/19 - 15/03/19
-------------------------	----------------------------

PRIMER PERÍODO EXTRAORDINARIO	DEL 01/04/19 - 05/04/19 y del 06/05/19 - 10/05/19
--------------------------------------	--

SEGUNDO PERÍODO EXTRAORDINARIO	DEL 16/09/2019 -20/09/2019 Y 14/10/2019 -18/10/2019
---------------------------------------	--

*Concurrir a Bedelía con:

- CONSTANCIA DEL BPS CON FECHA ACTUAL Y DECLARACIÓN JURADA (SE PRESENTA ANUALMENTE)
- CONSTANCIA DE DOMICILIO, SOLO PARA ESTUDIANTES QUE VIVAN FUERA DEL ÁREA METROPOLITANA (DE 50 A 100 KM APROX. DE FACULTAD), CON BAJA FRECUENCIA DE LOCOMOCIÓN Y CON SUS DATOS ACTUALIZADOS EN EL SISTEMA DE BEDELÍA